



141-MX48

Podávač materiálu 230V

Návod na obsluhu SK



Distribútor:
IGM nástroje a stroje s.r.o.
Adresa: Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice,
Česká republika, EÚ
Telefón: +421 220 839 030
E-mail: predaj@igm.sk
Web: www.igm.sk

2023-11-21

141-MX48 Podávač materiálu 230V Manuál SK v1.1.00 A4ob



Dôkladne si preštudujte tento manuál a dodržujte bezpečnostné pokyny v ňom uvedené!

Technické zmeny a tlačové chyby vyhradené!

Vážený zákazník,

tento manuál obsahuje informácie a dôležité pokyny pre montáž a správne používanie podávača materiálu MX48.

Tento manuál je súčasťou stroja a preto je nevhodné uchovávať ho inde než v blízkosti stroja tak, aby ste do neho mohli kedykoľvek nahliadnuť Vy, alebo ďalšie osoby obsluhujúce stroj.



Prosíme, preštudujte si a dodržujte bezpečnostné pokyny!

Pred prvým použitím stroja si, prosíme dôsledne preštudujte tento manuál. Bude sa Vám so strojom lepšie pracovať a znížite tým riziko chýb pri práci, poškodenie stroja, či poranenie obsluhy.

Vďaka neustálemu vývoju sa môže design, konštrukcia, obrázky, a aj obsah zariadenia mierne líšiť. Ak však objavíte v manuáli chyby, prosíme, informujte nás o nich na e-mail: podpora@igm.cz.

OBSAH	STR.			
1. PREHLÁSENIE O ZHODE	2	5.4	Postup inštalácie	6
2. ZÁRUČNÝ SERVIS	3	5.5	Zostavenie	7
3. BEZPEČNOSŤ	3	6.	PRÁCA SO STROJOM	10
3.1 Poučenie	3	6.1	Základné pohyby podávača	10
3.2 Všeobecné bezpečnostné pokyny	3	7.	PRIPOJENIE NAPÁJANIA A UZEMNENIE	11
3.3 Riziká	4	8.	RIADENIE RÝCHLOSTI	13
3.4 Dôležité upozornenia	4	9.	VÝMENA VALČEKOV	14
3.5 Bezpečnostné pravidlá	4	10.	ÚDRŽBA A KONTROLA	15
4. ŠPECIFIKÁCIA STROJA	4	11.	NÁVOD K PRÁCI S PODÁVACÍM ZARIADENÍM	16
4.1 Popis stroja	4	12.	ZOZNAM NÁHRADNÝCH DIELOV	17
4.2 Technická údaje	5			
4.3 Obsah balenia	5			
5. PREPRAVA, VYBALENIE A ZOSTAVENIE	5			
5.1 Preprava a vybalenie	5			
5.2 Montáž	6			
5.3 Potrebné náradie	6			

1. PREHLÁSENIE O ZHODE

Nižšie podpísaný: IGM nástroje a stroje s.r.o.

Adresa: Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice, Česká republika, EÚ

Telefón +421 220 839 030

certifikuje

Produkt: **Podávač materiálu**

Model: **MX48**

Výrobca: CO-MATIC Machinery Co., Ltd., No.

Adresa: 473-16, San Feng Road, Houli District, Taichung City, Taiwan, R.O.C. 42156

Prehlasujeme na vlastnú zodpovednosť, že výrobok popísaný v tomto manuáli je v zhode s nasledujúcimi normami: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN 349, EN 953, EN 60204-1, EN ISO 11202, EN 55014-1, EN 55014-2 podľa ustanovení smerníc 2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC, 2002/95/EC.

Podpísaný: Ivo Mlej
Výkonný riaditeľ



2. ZÁRUČNÝ SERVIS

Uplatnenie záruky sa riadi platnými Obchodnými podmienkami a Záručnými podmienkami firmy IGM nástroje a stroje s.r.o., ktorých aktuálne verzie sú k dispozícii na www.igm.sk.

3. BEZPEČNOSŤ

3.1. Poučenie

Tento stroj je určený pre prácu s drevom a s drevenými materiálmi. Správne používanie zahŕňa aj dodržovanie pravidelných prevádzkových a údržbových prác, ktoré sú podrobne popísané v tomto manuáli.

Na stroji môžu pracovať len osoby oboznámené s jeho prevádzkou, údržbou a sú si vedomé možných rizík. Dodržujte minimálny vek obsluhy určený zákonmi. Stroj môže byť používaný iba v dokonalom technickom stave.

Pri práci musia byť namontované všetky bezpečnostné a ochranné prvky. Okrem návodu na obsluhu si preštudujte aj bezpečnostné pokyny a špeciálne predpisy Vášho štátu a všeobecne uznávané technické pravidlá týkajúce sa prevádzky drevoobrábacích strojov.

Za poškodenie vyplývajúce z nevhodného zaobchádzania nezodpovedá výrobca, ani dodávateľ. Riziko nesie každý užívateľ sám.

Pri porušení uvedených zásad nie je možné uplatniť nároky na záruku:

- Nevhodné pracovné prostredie: vysoká vlhkosť a znečistenie.
- Poškodenie spôsobené nesprávnou montážou stroja a zlým uskladnením.
- Používanie poškodeného stroja.
- Nedodržanie návodu na obsluhu: preprava, uskladnenie, montáž, uvedenie do prevádzky, čistenie a údržba stroja.
- Použitie neautorizovaných náhradných dielov.

3.2. Všeobecné bezpečnostné pokyny

Stroj môže byť pri nevhodnom zaobchádzaní nebezpečný.

Než začnete so strojom pracovať, kompletne si prečítajte návod na obsluhu a dodržujte všetky pokyny uvedené v tomto návode.

Chráňte tento návod pred nečistotami a vlhkosťou, pri predaji ho odovzdajte novému majiteľovi stroja.

Na stroji nie sú povolené žiadne zmeny v konštrukcii, ani prestavba stroja.

Denne pred začiatkom práce preskúšajte bezproblémový spustenie stroja a funkciu ochranných prvkov. Zistené nedostatky na stroji odstráňte, a poškodený ochranný kryt ihneď vymeňte. Stroj uvádzajte do prevádzky len v dokonalom technickom stave.

Dlhé vlasy chráňte čiapkou, alebo sieťkou na vlasy. Noste priliehavé oblečenie, náramky, prstene, retiazky a kravatu odložte. Noste len pracovnú obuv, v žiadnom prípade nenoste voľnočasovú obuv, ani sandále. Dodržujte nariadenia osobnej ochrany.

Vždy používajte ochranné okuliare. Vždy používajte ochranu sluchu. Nástroje sú ostré a môžu viesť k ťažkému zraneniu, vždy s nimi pracujte opatrne.

Stroj postavte tak, aby bol dostatok miesta k obsluhu a uchopenie obrobku. Stroj musí stáť na stabilnej ploche a musí byť náležite osvetlený. Pri práci v prašnom prostredí noste vždy ochrannú masku.

Dbajte na správne osvetlenie.

Uistite sa, že prírodný kábel neprekáža pri práci. Udržujte pracovnú plochu čistú. Nikdy sa nedotýkajte spusteného stroja.

Buďte pozorní a koncentrovaní! Pracujte s rozumom. Nikdy nepracujte pod vplyvom omamných látok, akými sú drogy alebo alkohol.

Dávajte si pozor na pohyb detí okolo spusteného stroja. Nikdy nenechávajte spustený stroj bez dozoru. Ak opustíte pracovný priestor, stroj vždy vypnite. Nič na stroj nestavajte.

Opravu poškodenej elektrickej prípojky môže vykonávať len elektrikár. Poškodený elektrický kábel ihneď vymeňte.

Všetky úpravy či údržbu so strojom vykonávajte len pri odpojenom zdroji energie.

3.3 Rizika

Aj pri predpísanom používaní stroja sa môžu vyskytnúť riziká.

Nebezpečenstvo odlietavajúceho obrobku.

Pozor na hluk a prach.

Používajte ochranu očí, sluchu a ochranu proti prachu.

Používajte vhodné odsávacie zariadenie!

Pozor na poškodený elektrický kábel.

3.4. Dôležité upozornenia

Používajte podávač len vo vhodnom prostredí. Udržujte pracovný priestor dobre vetraný a osvetlený, vyhýbajte sa vlhku, alebo mokrému prostrediu. Prevádzkujte stroj v teplotnom rozmedzí od +5 °C do +40 °C a pri vlhkosti od 30 % do 95 %.

3.5. Bezpečnostné pravidlá

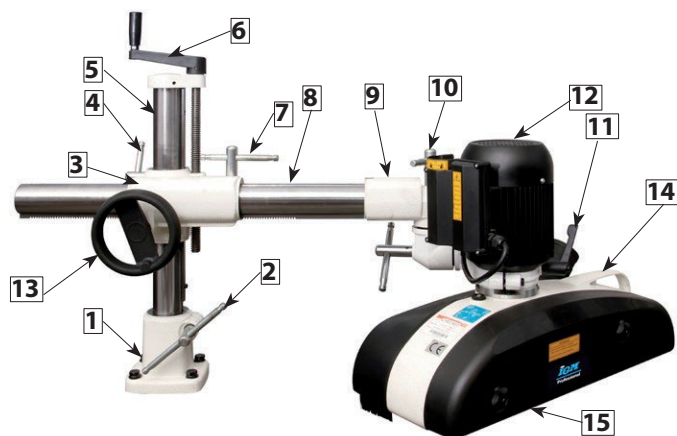
Než začnete podávať obrobok, nástroj musí dosiahnuť pracovných otáčok. Nepreťažujte nástroj tým, že podávate materiál do rezu príliš rýchlo.

Vždy udržiavajte ruky ďalej od rotujúcich častí. Veľké obrobky podprite pre lepšiu stabilitu.

Vždy najprv vypnite podávač a až potom vypnite stroj, do ktorého je obrobok podávaný. Vždy odpojte napájací kábel pred akoukoľvek opravou, či nastavovaním.

4. ŠPECIFIKÁCIA STROJA

4.1 Popis stroja



- 1 základňa podávača
- 2 aretačná páčka (otáčania podávača)
- 3 výškovo nastaviteľný držiak s výložníkom
- 4 aretačná páčka (výškového nastavenia)
- 5 stojan podávača
- 6 ovládacia kľuka zdvihu (zmeny výšky)
- 7 aretačná páčka (vysunutie ramena)
- 8 rameno podávača
- 9 skrutka (polohovací kĺb podávača)
- 10 aretačná páčka (otáčanie podávača)
- 11 aretačná páčka (uhol podávača)
- 12 motor
- 13 ovládacie koleso vysunutia ramena (posúvanie ramena)
- 14 rukoväť podávača
- 15 podávacia rolňa

4.2 Technické údaje

Typ	MX48
Príkion motora (230V)	750 W
Dosah ramena	460 mm
Max. výška obrobka	250 mm
Počet podávacích rolní	4
Veľkosť podávacích rolní	120x60 mm
Rýchlosť posuvu	3,5–32 m/min
Hmotnosť so stojanom	62 kg

4.3 Obsah balenia

Podávač
 Stĺp podávača
 Rameno podávača
 Kĺb pre rýchle nastavenie
 Plán pre vrtanie základne v mierke 1:1
 Manuál

5. PREPRAVA, VYBALENIE A ZOSTAVENIE

5.1 Preprava a vybalenie

Z dôvodu prepravy nie je stroj kompletne zmontovaný.
 Podávač vyberte z obalu a postavte na rovnú podložku. Skontrolujeme, či pri preprave nedošlo k zjavnému poškodeniu, ktoré by mohlo spôsobiť poškodenie stroja alebo zdravia.

5.2 Montáž

Pri nasadzovaní kovových dielcov odporúčame premasť.

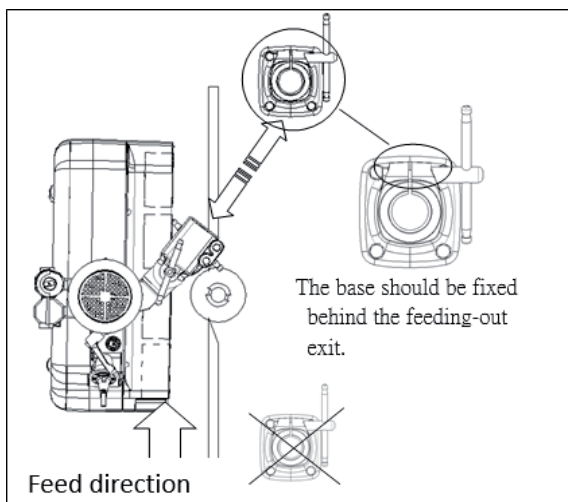
5.3 Potrebné náradie

- Elektrická vrtáčka, vrták 10,2 mm, sada nástrojov pre vrtanie s príklepom M12.
- Stranový kľúč 13", 14", 17", 19 mm.
- Imbusový kľúč 4 mm.
- Dlhá skrutka M12x50 mm a 4 sady pružinových podložiek M12, ktoré nie sú súčasťou balenia.

5.4 Postup inštalácie

POZNÁMKA: Uistite sa, že je k dispozícii dostatočná podpora hmotnosti, aby sa podávač nenaklonil, keď sa sklápa na stranu.

Potvrdenie montážnej polohy základne podávače:



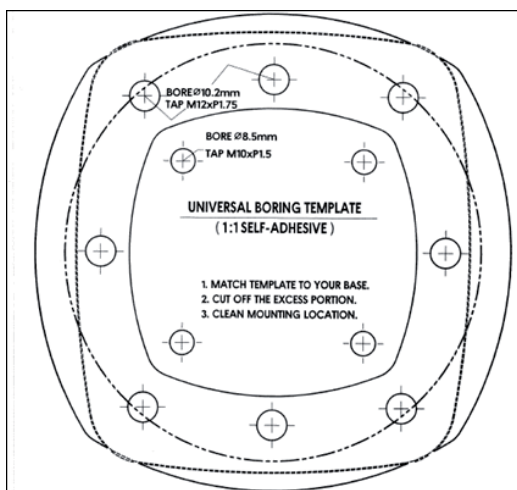
Feed direction = Smer podávania

The base should be fixed behind the feeding-out exit = Základňa by mala byť pripevnená za výstupom podávania

URČENIE MIESTA VŔTANIA

Pre pohodlie a presnosť vŕtania máte k dispozícii priloženú ŠABLÓNU PRE VŔTANIE v mierke 1:1. Vyčistite miesto od oleja. Na požadované miesto prilepte samolepiacu vŕtaciú šablónu. Označte ju dierovačom.

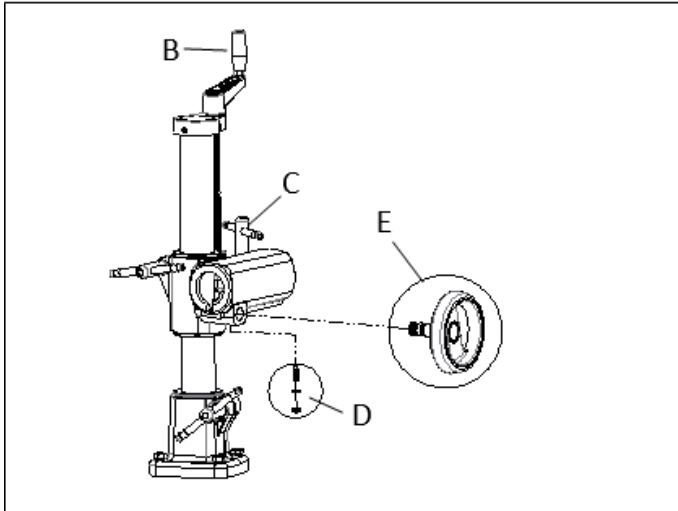
Pozíciu základne voľte tak, aby ste sa vyhli rebrovaniu naspodku stola. Pripravte si 4 skrutky a perové podložky (nie sú súčasťou balenia). Veľkosť skrutiek – M12. Dĺžka = základňa podávača (hrúbka) + doska stola (hrúbka).



5.5 Zostavenie

POZNÁMKA: Požadajte o pomoc! Podávač je ťažký. Nepokúšajte sa o to sami.

Pripevnite základňu k stolu pomocou 4 sád skrutiek M12 a pružinových podložiek.

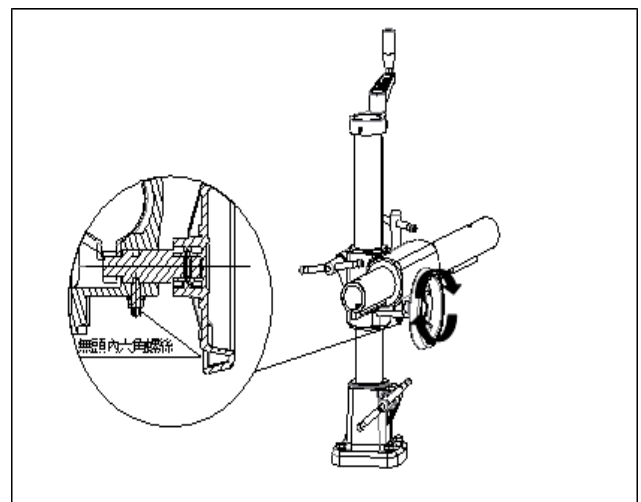
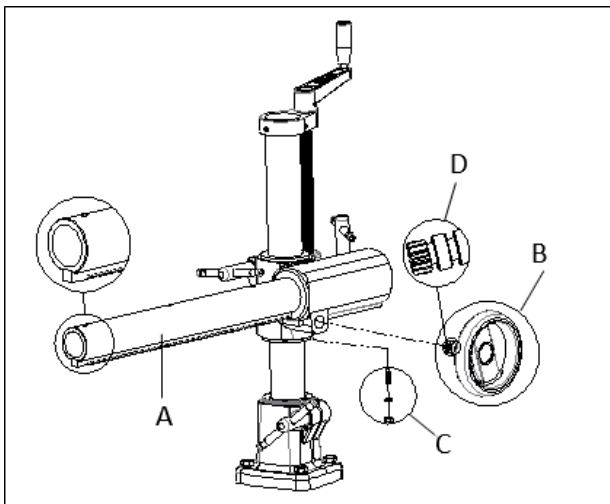


Vložte stojan do základne. Namontujte rukoväť.

Vložte rameno podávača do výškovo nastaviteľného držiaka. Otočte kolieskom o niekoľko otáčok. Utiahnite páčku.

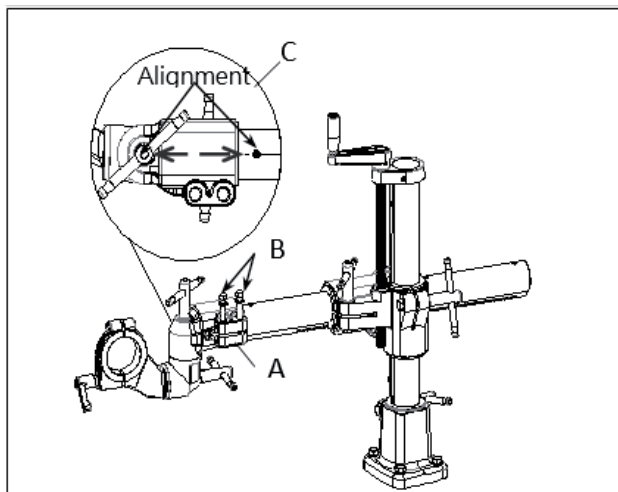
Vložte rameno podávača (A) do výškovo nastaviteľného držiaka, zatlačte (B) rukou a otáčajte dookola (E) na výškovo nastaviteľnom držiaku a otáčajte ním a vkladajte rameno, aby sa zuby kolesa (D) správne preplietli so zubami ramena.

Zaistite šesťhrannú skrutku do výškovo nastaviteľného držiaka (C), otočte kolieskom rukoväte a vložte ho do drážky pre ozubené koleso (D), aby sa ozubené kolesá mohli plynulo otáčať, zaistite šesťhrannú skrutku a dokončite inštaláciu.



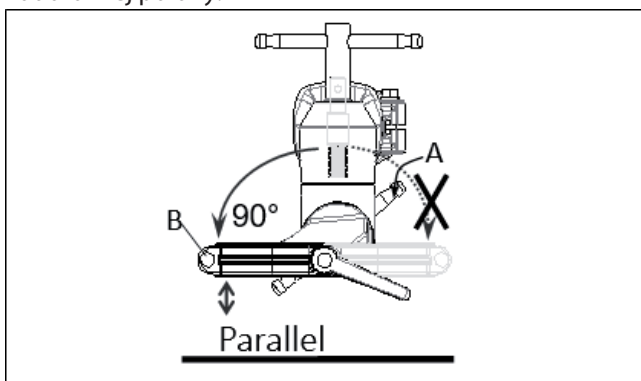
Nainštalujte polohovací kĺb: Zasuňte na koniec ramena do otočného kužeľa (A) a zaistite vyrovnanie osi kĺbu a ramena. (C) zaistíte pomocou 2 priložených skrutiek (B).

POZNÁMKA: Rovnobežnosť podávacích valcov môže byť ovplyvnená uhlom otočného kužela.



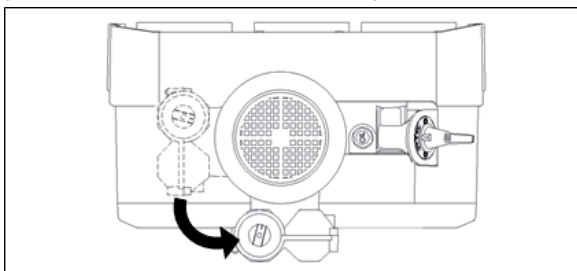
Alignment = Nastavenie

Nastavte zavesenie motora: Uvoľnite páčku (A) a posuňte zavesenie motora na ľavú stranu stola do vodorovnej polohy.

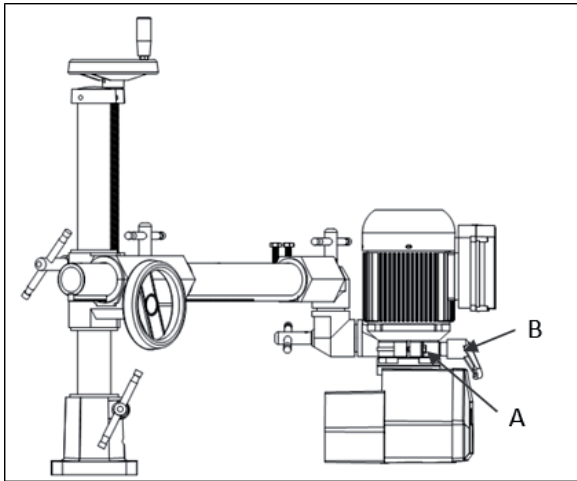


Parallel = Paralelne

POZNÁMKA: Úroveň zavesenia motora môže stabilizovať podávač a byť paralelné s pracovným stolom. Umiestnenie vypínača napájania: Z dôvodu balenia a prepravy bol vypínač umiestnený bokom. Uvoľnite priloženú 4 šesťhrannú skrutku a presuňte motor dopredu pre pohodlnejšie ovládanie.

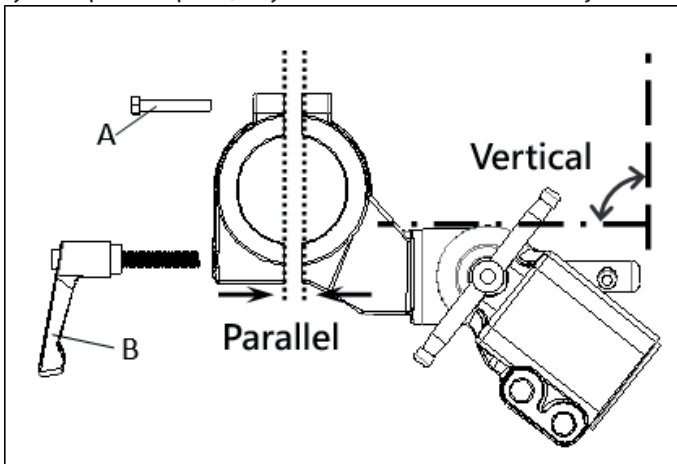


Inštalácia tela stroja: Uvoľnite šesťhrannú skrutku (A) a rýchlopínaciu páčku (B) a odoberte zvierku motora.



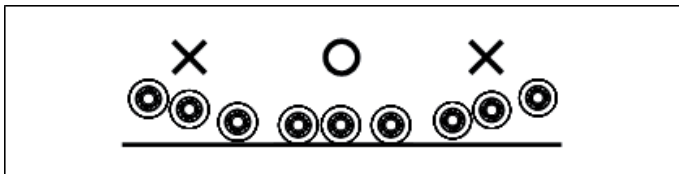
Potvrdenie:

- Uistite sa, že sú šesťhranná skrutka (A) a rýchloupínacia páčka (B) rovnomerne utiahnuté. Uvoľnite rýchloupínaciu páčku, aby ste mohli otáčať telom stroja.

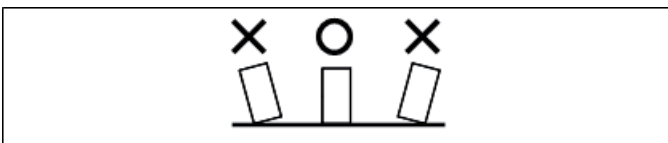


Parallel = Paralelne
Vertical = Vertikálne

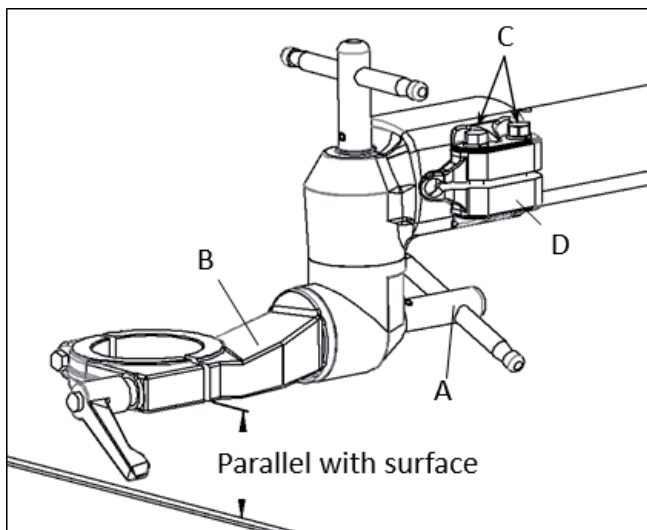
- Nastavenie uhla podávača: Uvoľnite rukoväť stojana (A) a spustíte podávač, aby ste nastavili valčeky a pracovný stôl do vodorovnej polohy (B).
- Polohovanie viečkami podávacieho valca: Položte ho na stôl a vyrovnajte pomocou zavesenia.



- Uvoľnite rukoväť (A) a nastavte úroveň zavesenia motora (B).



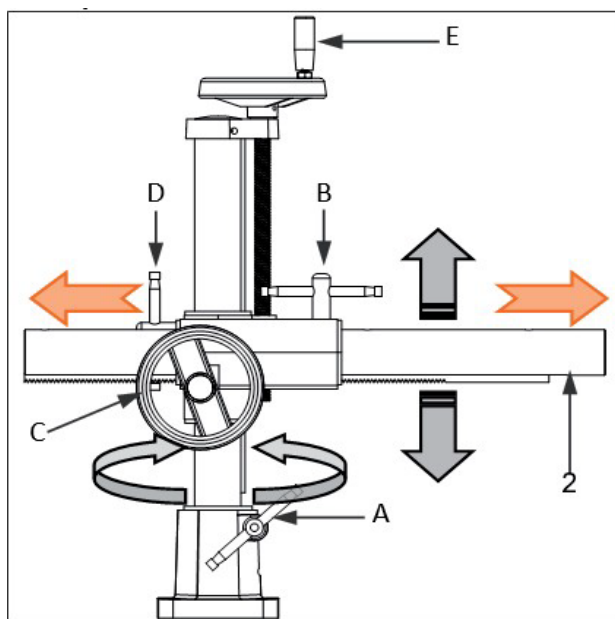
- Povoľte dve pripevnené skrutky (C) a nastavte uhol zavesenia motora (D).



Parallel with surface = Paralelne s povrchom

Dokončenie inštalácie: Skontrolujte, či sú všetky rukoväte a skrutky poriadne zaistené.

6. PRÁCA SO STROJOM



6.1 Základné pohyby podávača

- Pro rotáciu okolo osy základne: uvoľnite páčku (A), a otočte podávač do požadovanej polohy.



- Pre vysunutie alebo zasunutie ramena podávača: uvoľnite páku (B) a otáčajte kolesom (C).



- Pre zdvih ramena: uvoľnite páčku (D) a otáčajte kľukou (E).



Držiak ramena: Uvoľnite 2 pripevnené skrutky (F).



Nastavenie uhla kĺbu: Uvoľnite páku (G).



Vodorovnosť agregátu voči stolu stroja: Povoľte páčku (H).



Smer agregátu voči pozdĺžnemu pravítku stroja: Uvoľnite rýchlopínač (I).



Uvoľnite páčku (A), potom odklopte podávač do strany a zaistite páčku až na doraz.

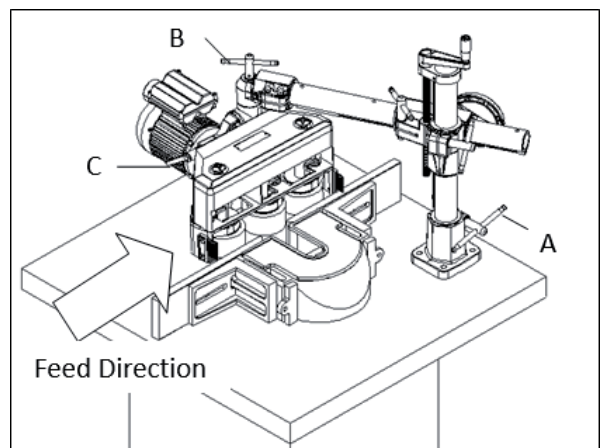
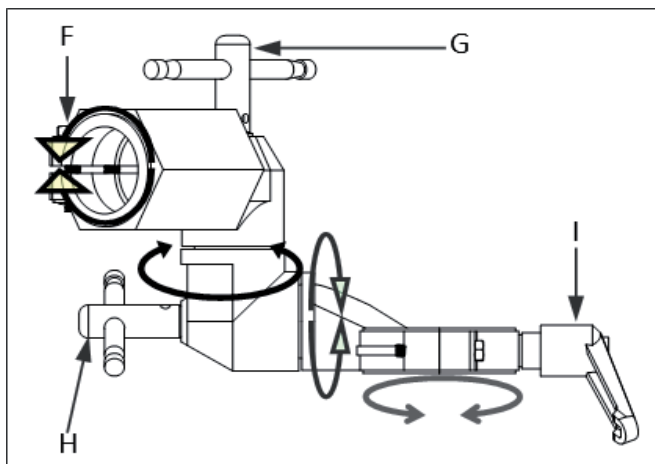
POZNÁMKA: Uistite sa, že je k dispozícii dostatočná podpora hmotnosti, ktorá zabráni nakloneniu podávača pri odklopení do strany.

Uvoľnite páčku (B), otočte stroj na ľavú stranu o 90° (kolmo k zemi), valčeky smerujú doprava, motor doľava, potom páčku zaistite.

Uvoľnite páčku (C), otočte stroj o 90° (rovnobežne so zemou), vypínač napájania hore, valček dole a uzamknite páčku.

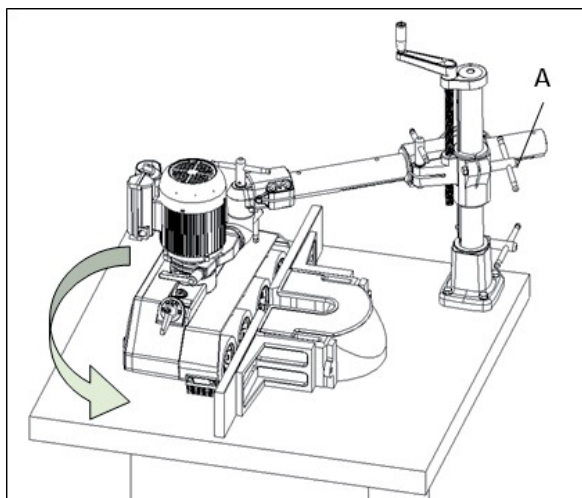
Uvoľnite páku (A), zatlačte stroj späť nad pracovný stôl, valčeky umiestnite proti pozdĺžnemu pravítku a potom páčku zaistite.

Riadne utiahnite všetky páčky, aby ste dokončili nastavenie.



Feed direction = Smer podávania

UPOZORNENIE: Účelom tolerančnej medzery výškového nastavenia podávača je umožniť plynulú prevádzku pri výškovom nastavení podávača. Po výškovom nastavení stiahnite agregát podávača do smeru podávania a zaistite ručnú páčku tak, aby bola pevne utiahnutá pri práci (A).



7. PRIPOJENIE NAPÁJANIE A UZEMNENIE

POZNÁMKA: Prečítajte si špecifikáciu motora, aby ste sa uistili, že sú zdroje energie a napätia kompatibilné.

(Rozsah: $\pm 5\%$)

Pred pripojením zdroja napájania sa uistite, že je vypínač vypnutý (OFF).

Požiadavka:

- Pripojenie k príslušnému obvodu bez poistiek alebo k ističu motora.
- Prívodný kábel externého vypínača nesmie byť menší ako 12AWG.
- Vyžaduje sa zapojenie spínača v súlade s legislatívnymi alebo miestnymi elektrotechnickými predpismi.
- Použitie predlžovacieho kábla: do 30 metrov použite kábel 12AWG, nad 46 metrov použite kábel 10AWG.
- Uistite sa, že sú všetky uzemňovacie drôty správne pripojené; nesprávne pripojenie môže spôsobiť poškodenie motora.
- Zaisťte, aby bol uzemňovací drôt motora (zelený alebo žltý) správne pripojený.

Pre ďalšiu pomoc kontaktujte profesionálneho technika.

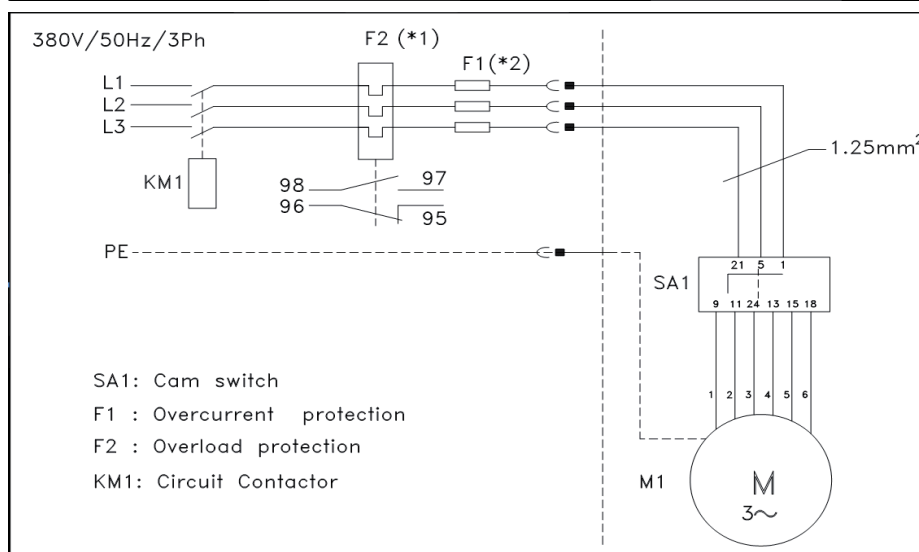
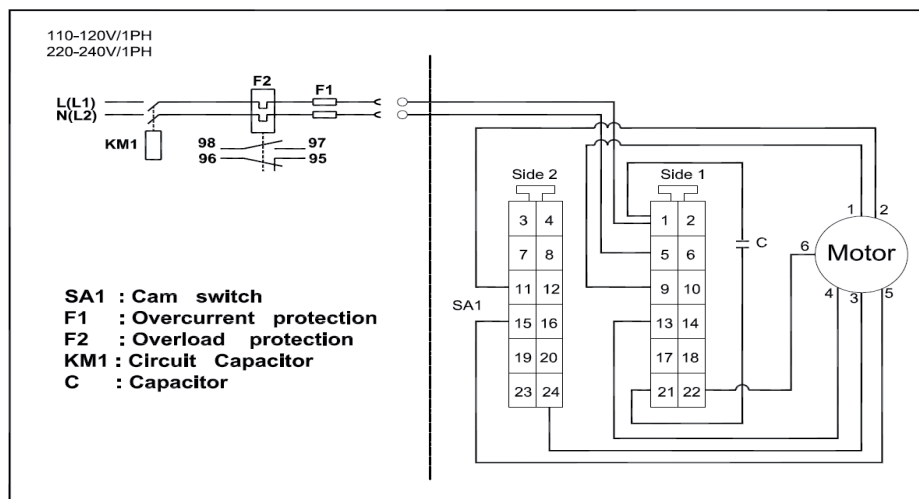
Referenčná hodnoty elektrického prúdu:

Specification	Rated current
1PH 110V~120V	10.35A
1PH 220V~240V	5.0A
3PH 220V~240V	3.5A
3PH 380V~420V	1.8A
3PH 550V~600V	1.9A

Specification = Špecifikácia

Rated current = Menovitý prúd

- 34/38/44/48/04/MX



8. RIADENIE RÝCHLOSTI

Upozornenie: pred nastavením odpojte napájanie.

Vhodná rýchlosť podávania a dobre nabrúsené nástroje ovplyvňujú kvalitu opracovania a účinnosť.

Správnu rýchlosť podávania určíte podľa tvrdosti obrobku.

Pri otáčaní podávača pozorne počúvajte a prekontrolujte vzorku po ukončení práce a potom prípadne upravte nastavenie na požadovanú rýchlosť.

Majte nástroje celú dobu ostré.

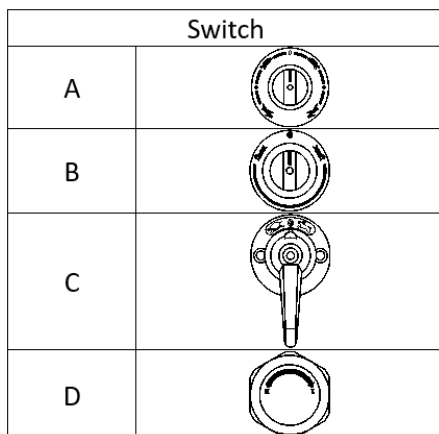
UNIT: METER/MIN

SPIN SPEED # OF BLADE OBJECT THICKNESS	6000 RPM			8000 RPM			10000 RPM		
6cm	9	15	23	9	15	23	15	23	23
10cm	8	12	15	8	15	15	12	15	15
20cm	5	9	12	6	12	12	8	12	12
25cm	3	5	6	5	6	8	6	8	9

Zmena rýchlostí: Pred zmenou vypnite napájanie.

Pri zmene rýchlosti otáčajte valčeky, aby sa spojka a prehadzovačka správne zaradili.

Prehadzovačka a radenie sa usadí.



Mot	Min.	Gear	Min.	Gear
L	4M(13Ft.)		10M(33Ft.)	
H	8M(26Ft.)		20M(66Ft.)	

(Fig 16-1)

- Model 34/44/04

(A)+Ovládanie prehadzovačky (Obr. 16-1)

- Model 38/48 (3PH)

(A)+(C)+Ovládanie prehadzovačky (Obr. 16-2)

- Model 38/48 (1PH)

(B)+(C)+Ovládanie prehadzovačky (Obr. 16-2)

- Model MX

8 Speed Power Feeder				
	2M (6.5FT.)	6.7M (22FT.)	4M (13FT.)	13M (43FT.)
	5.5M (18FT.)	16.5M (55FT.)	11M (36FT.)	33M (108FT.)

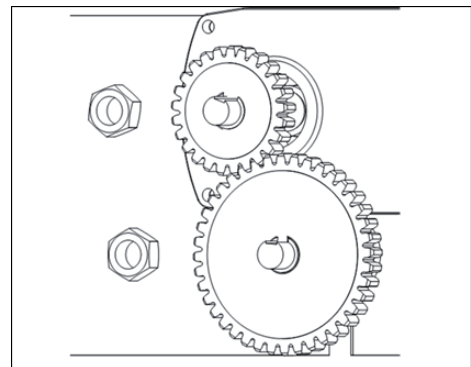
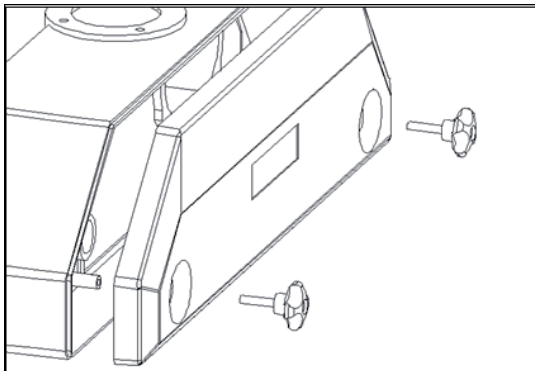
(Fig 16-2)

MX Feeding Speed		
Gear	Switch	
	3.5 M/Min (11.5 Ft/Min)	7 M/Min (23 Ft/Min)
	5 M/Min (16.5 Ft/Min)	10 M/Min (32.5 Ft/Min)
	12.5 M/Min (40.5 Ft/Min)	25 M/Min (81.5 Ft/Min)
	16 M/Min (52 Ft/Min)	32 M/Min (104 Ft/Min)

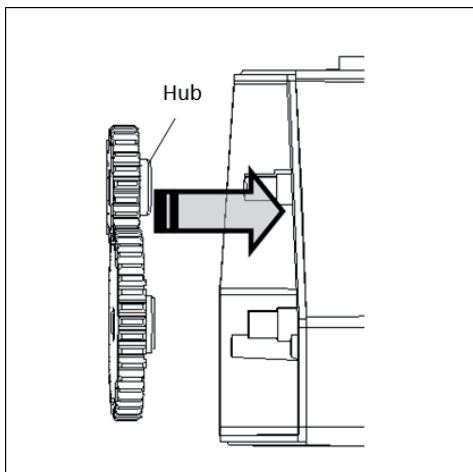
(Fig 16-3)

(A)+Prehadzovačka (Obr. 16-3)

Pokyny k výmene prevodovky.
Uvoľnite dve skrutky a zložte kryt.



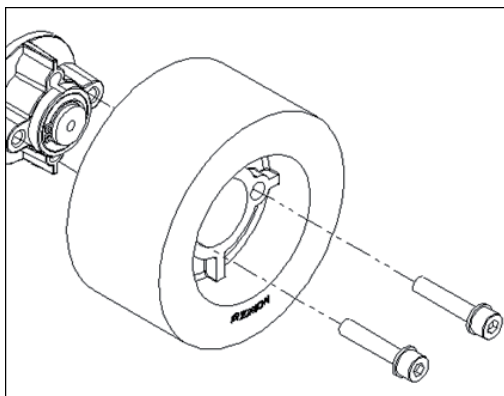
Uvoľnite šesťhrannú skrutku a vymeňte prevodovku.



POZNÁMKA: Náboj ozubeného kolesa by mal byť otočený dovnútra, aby sa predišlo možnému rušeniu.
POZNÁMKA: K dispozícii je voliteľná sada prevodoviek 34/44/04/54 modelová rýchlosť (4+4=8) 38/48/68 modelová rýchlosť (8+8=16).

9. VÝMENA VALČEKOV

Upozornenie: Pred začatím práce odpojte zdroj napájania. Uvoľnite 2 skrutky M8.
Vymeňte ich za úplne nové valčeky a potom skrutky utiahnite, aby bola výmena dokončená.



Upozornenie: Po prvom použití skontrolujte, či sú všetky skrutky riadne zaistené.
Gumy boli testované kontrolou kvality a testom trvanlivosti.

- Jej trakčné trenie a trvanlivosť sú neporovnateľné s inými značkami. Vymeňte ich prosím za valčeky vyrobené spoločnosťou IGM.

10. ÚDRŽBA A KONTROLA

Upozornenie: Pred začatím prevádzky odpojte zdroj napájania.

Valčeky:

Valčeky a reťaze premazávajú každých 200 hodín alebo 30 dní cez kovanie pomocou mazacej pištole. Reťazové koleso a reťaz by mali byť pravidelne udržiavané.

Odporúčané mazivo:

- SHELL Alvania (SHELL Alvania R. 2);
- (SHELL GADUS S2 V220 2);
- (MOBILUX EP 2);
- (FUCHS RENOLIT EP 2);
- (BP ENERGREASE MM-EP 2)

Turbínový olej:

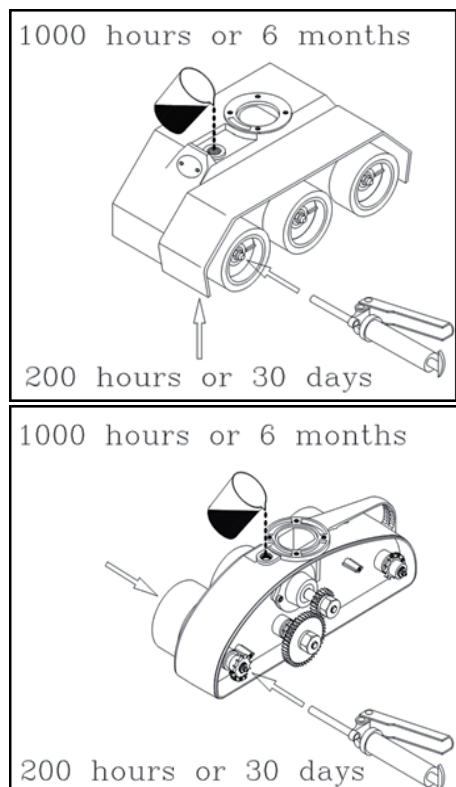
Vymeňte turbínový olej prvých 200 hodín po 30 dňoch od prvého spustenia stroja. Olej vymeňte po 1000 prevádzkových hodinách alebo po 90 dňoch od zakúpenia nového stroja.

Používajte turbínový olej rovnakej značky alebo ekvivalentný olej, ako je uvedené nižšie:

- MOBIL – MOBILGEAR 630;
- SHELL – OMALA 150;
- BP – ENGERGOL GR-SP 150

Výmena turbínového oleja:

Prosíme, venujte pozornosť vyváženiu podávača a pracovného stola pri posúvaní podávača bokom, potom ho prevráťte a otvorte olejovú zátku, aby mohol olej vyteciť, pri doplňovaní turbínového oleja postupujte podľa pokynov.



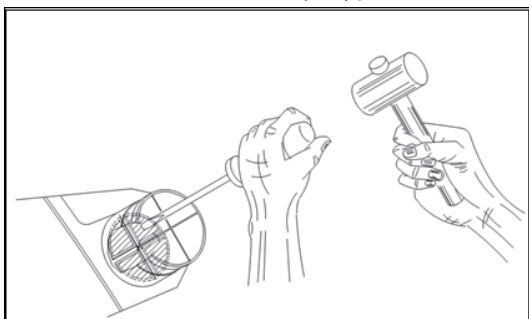
Turbínový olej naplnený štandardne

- 38/48 300CC (38 mm, 1-1/2")

- MX 200CC (38 mm, 1-1/2")

Po každej operácii udržiavajte podávač pomocou vzduchovej pištole.

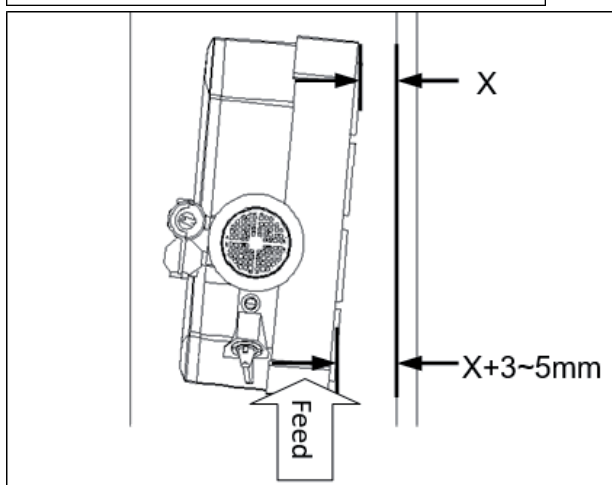
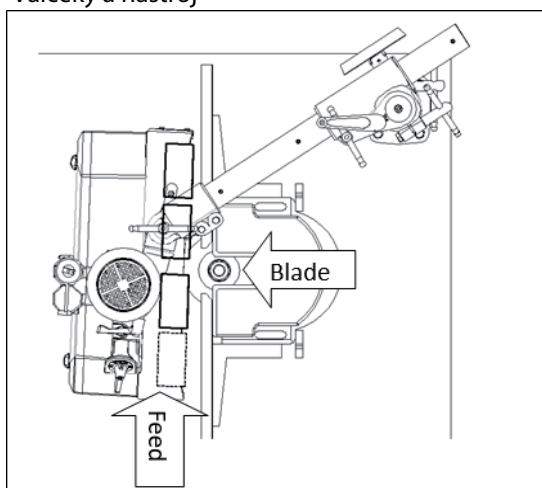
Model MX: Pomocou nástroja vypáčte vnútro zberača prachu. Keď ho nepoužívate, utesnite ho páskou.



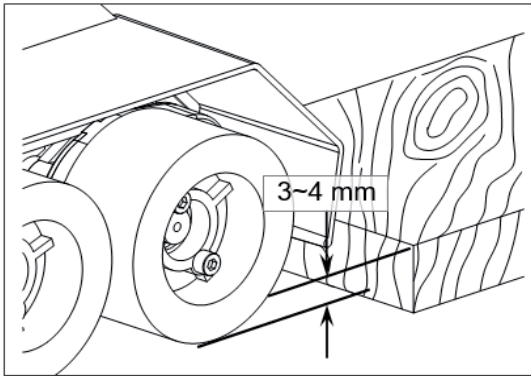
11. NÁVOD K PRÁCI S PODÁVACÍM ZARIADENÍM

Prevádzka podávača:

Valčeky a nástroj

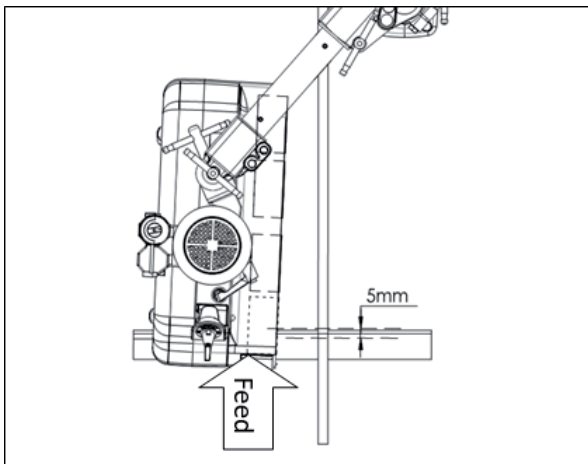
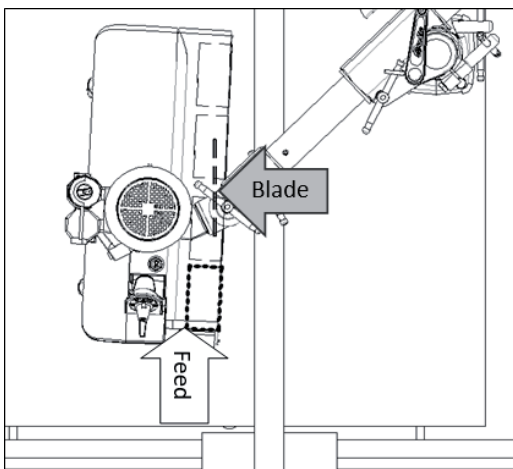


Poloha podávača a pozdĺžneho pravítka



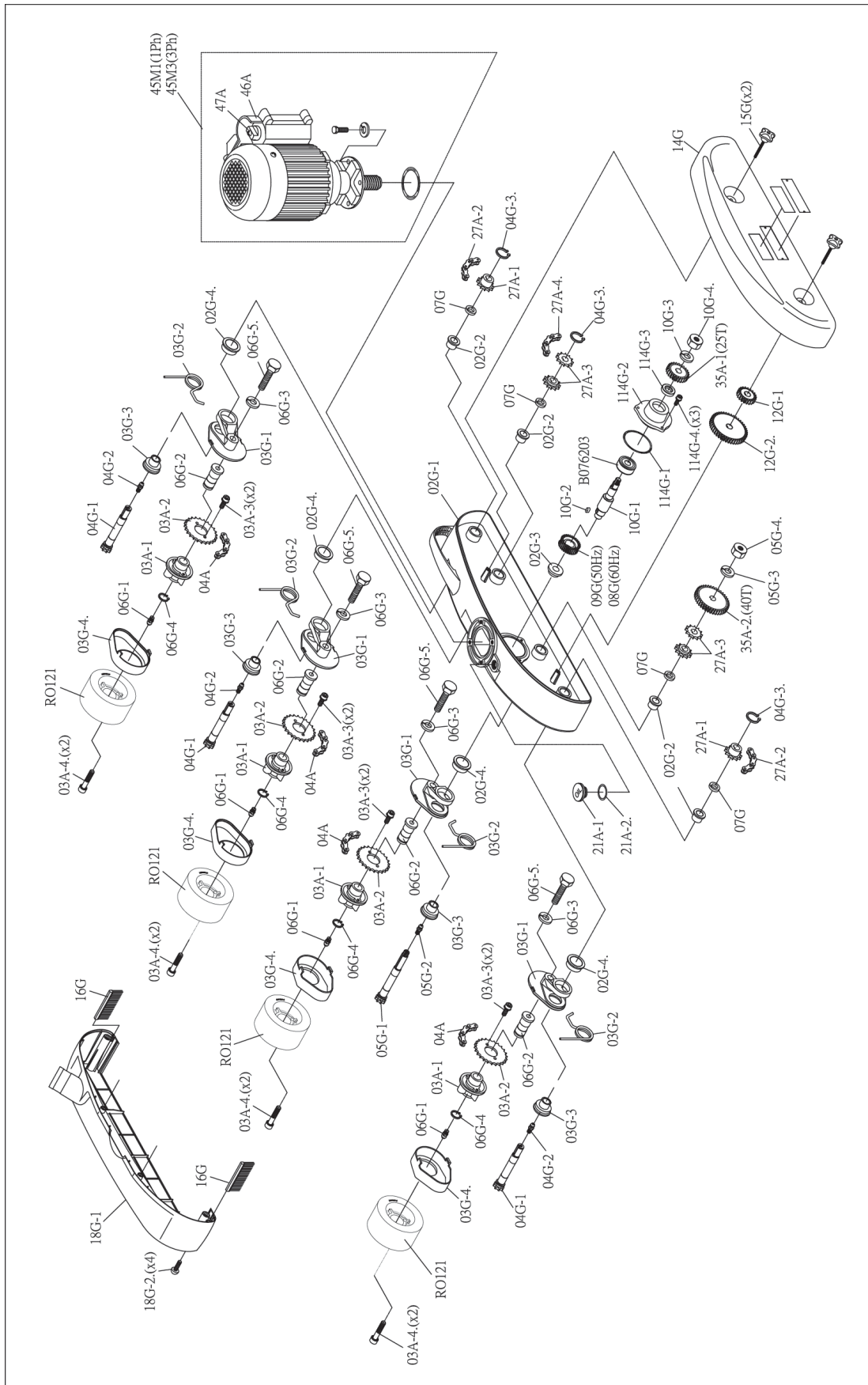
Tlak a obrobok

Prevádzka so stolnou pílou:
- Valčeky a rezný kotúč:



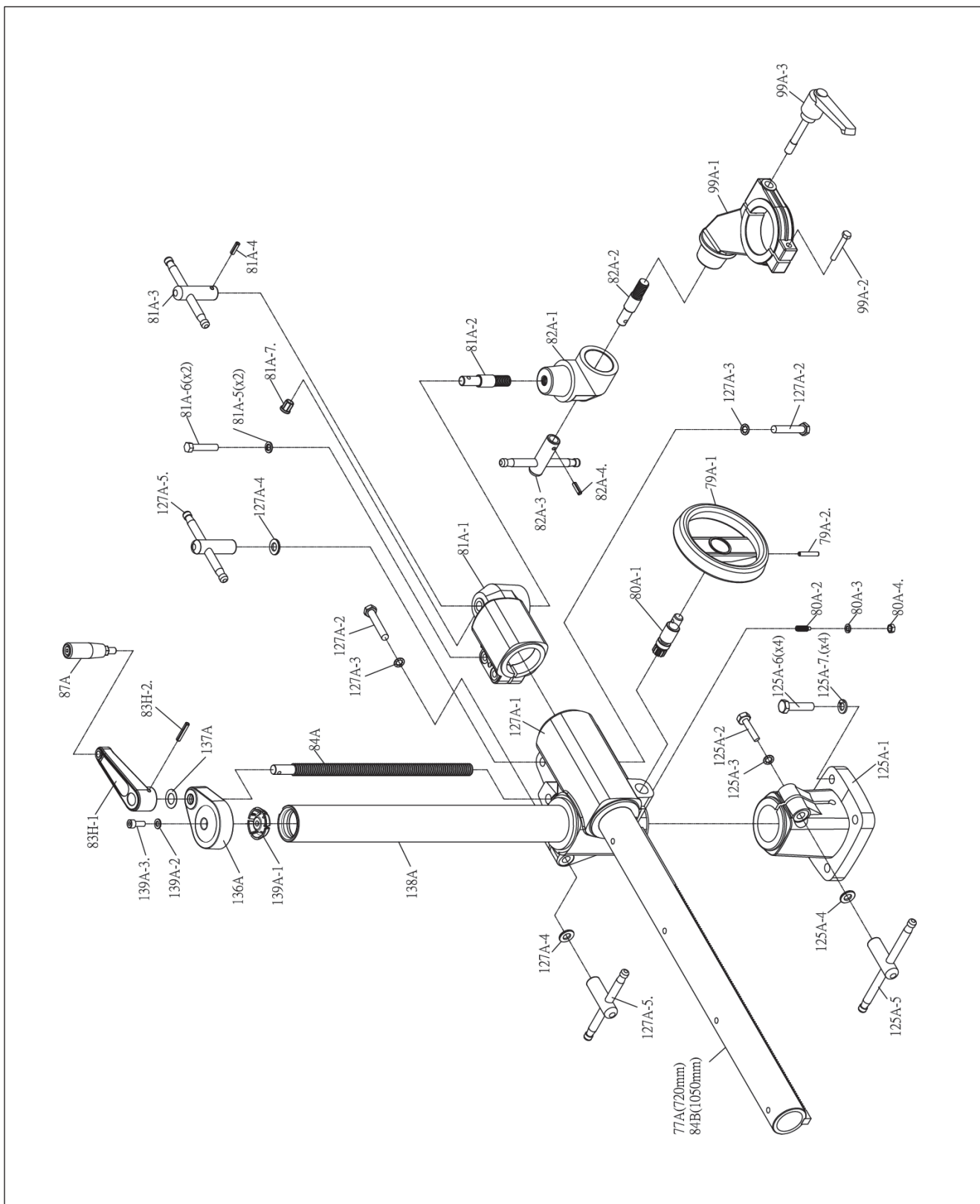
POZNÁMKA: Priestor medzi podávacími valcami a pozdĺžnym pravítkom na vstupe by mal byť aspoň o 3 ~ 5 mm širší ako na výstupe, aby sa zabezpečilo, že valce pritláčajú obrobok a vyvíjajú dostatočný prítlak k pozdĺžnemu pravítku.

12. ZOZNAM NAHRADNÝCH DIELOV



SADA MX48B

SADA UNIVERZÁLNEHO STOJANA PRE VEĽKÉ ZAŤAŽENIE



ZOZNAM DIELOV KRYTU

Číslo dielu	Kód dielu	Popis	Množstvo
B076203	B076203	Bearing	1
02G	02G	Housing Frame Kit	1
02G-1	C020037	Housing Frame	1
02G-2	A500302	Bushing	4
02G-3	A500301	Bushing	1
02G-4.	A500347	Bushing	4
03A	03A	Roller Supporter Kit	4
03A-1	C020333A	Roller Supporter	1
03A-2	A500309	Sprocket	1
03A-3	S060616	Cap Screw	2
03A-4.	S060840	Cap Screw	2
03G	03G	Sprocket Case Kit	4
03G-1	C020349A	Sprocket Case	1
03G-2	N950004	Spring	1
03G-3	A500359	Bushing	1
03G-4.	U010052	Case Cap	1
04A	K330026	Chain	4
04G	04G	Sprocket Shaft Kit	3
04G-1	G320023	Sprocket Shaft	1
04G-2	T315106	Grease Nipple	1
04G-3.	N510015	Snap Ring	1
05G	05G	Main Sprocket Shaft Kit	1
05G-1	G320025	Main Sprocket Shaft	1
05G-2	T315106	Grease Nipple	1
05G-3	N011225	Flat Washer	1
05G-4.	N11012H	Nut	1
06G	06G	Roller Spindle Kit	4
06G-1	T315106	Grease Nipple	1
06G-2	G320028	Roller Spindle	1
06G-3	N030012	Spring Washer	1
06G-4	N510020	Snap Ring	1
06G-5.	S601250	Hex Screw	1
07G	A500308	Bushing	4
08G	C120005	Worm Gear	1
09G	C120011	Worm Gear	1
10G	10G	Worm Gear Shaft Kit	1
10G-1	G320026	Wormgear Shaft	1
10G-2	K420612	Key	1
10G-3	N011225	Flat Washer	1
10G-4.	N11012H	Nut	1
12G	12G	GEAR SET	1
12G-1	A500344	Gear	1
12G-2.	A500345	Gear	1
14G	U010078	Housing Cover	1
15G	U010087	Knob	2
16G	U010014	Brush	2
18G	18G	Roller Cover Kit	1
18G-1	U010080	Roller Cover	1
18G-2.	S500512	PH. Screw	4
21A	21A	Oil-Cap Kit	1
21A-1	U010008	Oil Cap	1
21A-2.	Q010012	"O" Ring	1
27A	27A	Transmission Kit	1
27A-1	A500303	Sprocket	2
27A-2	K330040	Chain	2
27A-3	A500307	Double-Sprocket	4
27A-4.	K330062	Chain	1
35A	35A	Gear Kit	1
35A-1	A500310	Gear	1
35A-2.	A500311	Gear	1
45M1	45M1	Motor w/ Switch	1
45M3	45M3	Motor w/ Switch	1
46A	46A	Switch Box	1
47A	47A	Switch Kit	1
114G	114G	Wormgear Box Cover Kit	1
114G-1	Q010065	"O" Ring	1
114G-2	C020350	Wormgear Box Cover	1
114G-3	Q021701	Oil Seal	1
114G-4.	S060616	Cap Screw	3
RO121	RO121	Roller tire	4

ZOZNAM DIELOV STOJANA

Číslo dielu	Kód dielu	Popis	Množstvo
77A	E580002A	Over Arm Kit	1
79A	79A	Handwheel Kit	1
79A-1	U010082	Handwheel	1
79A-2.	N810636	Lock Pin	1
80A	80A	Pinion Kit	1
80A-1	G020001	Pinion	1
80A-2	G000007	Screw	1
80A-3	N030008	Spring Washer	1
80A-4.	N11008R	Nut	1
81A	81A	Over Arm Cone Kit	1
81A-1	A250403	Over Arm Cone	1
81A-2	G020005	Stud	1
81A-3	G020007A	Handle	1
81A-4	N810622	Lock Pin	1
81A-5	N030010	Washer	2
81A-6	S601050	Screw	2
81A-7.	U010119	Cord Sheath	1
82A	82A	Swivel Cone Kit	1
82A-1	A200304	Swivel Cone	1
82A-2	G020005	Stud	1
82A-3	G020007A	Handle	1
82A-4.	N810622	Lock Pin	1
83H	83H	Handle Kit	1
83H-1	U010139A	Handle w/ Bushing	1
83H-2.	N810636	Lock Pin	1
84A	G320090	Elevating Screw	1
84B	E580003A	Over Arm Kit	1
87A	U010011	Handle-Grip	1
99A	99A	Motor Clamp kit	1
99A-1	A200305	Motor Clamp	1
99A-2	S600850	Screw	1
99A-3.	T060003	Pull Handle	1
125A	125A	Base Kit	1
125A-1	A250401	Column Base	1
125A-2	S601275	Hex Screw	1
125A-3	N050012	Lock Washer	1
125A-4	N011225	Washer	1
125A-5	G020010A	Handle	1
125A-6	S601250	Hex Screw	4
125A-7.	N030012	Spring Washer	4
127A	127A	Elevating Bracket Kit	1
127A-1	A250402	Elevating Bracket	1
127A-2	S601275	Hex Screw	2
127A-3	N050012	Lock Washer	2
127A-4	N011225	Washer	2
127A-5.	G020006A	Handle	2
136A	C020110A	Column Cape	1
137A	G150031	Washer	1
138A	E580013A	Vertical Column Kit	1
139A	139A	Fastener Kit	1
139A-1	U010279	Fastener	1
139A-2	N015816	Flat Washer	1
139A-3.	S900825	Cap Screw	1